

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail, anostguns@yandex.ru



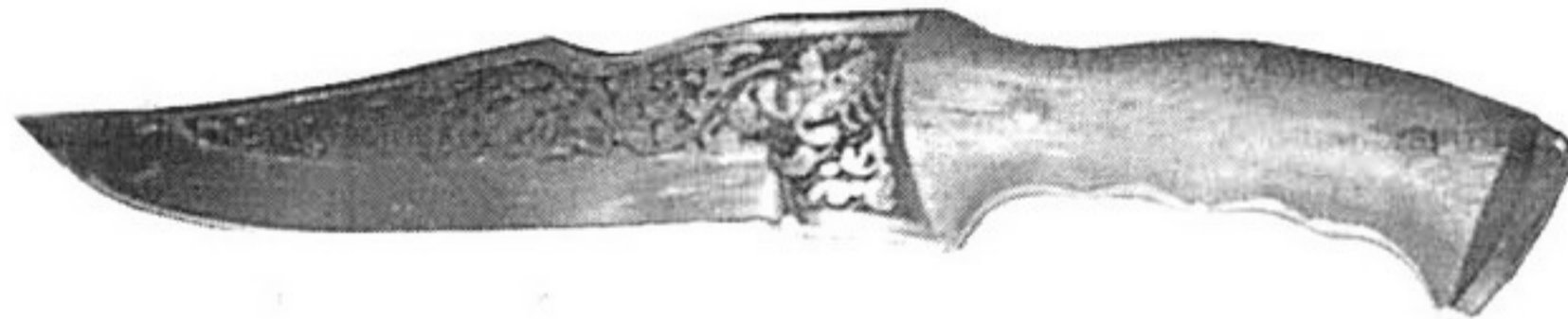
Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
А.В.Мельникова

**Протокол
испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ ХО-2167 от 23.10.2014 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).
2. Наименование продукции: нож складной мод. «Скорпион».



3. Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.
5. Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51715-2001	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	130,0-145,0	135,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	75,0-85,0	75,0
длина рукояти, мм	Не более 70	55,0-60,0	60,0
толщина обуха, мм	Не регламентируется	1,8-2,0	2,2
ширина клинка, мм	Не регламентируется	18,0-21,0	35,0

7. Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

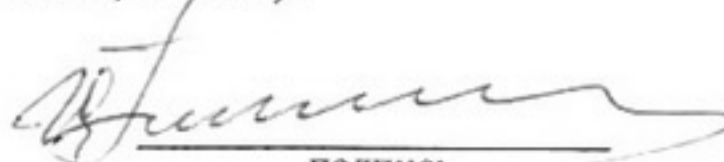
- нож складной мод. «Скорпион» соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Декоративные и сувенирные изделия, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования» и является конструктивно сходным с холодным оружием **сувенирным** изделием, не относящимся к оружию (длина черена рукояти менее 70 мм.).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всенка).

Испытатель


подпись

Б.З.Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.