

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
А.В.Мельникова

Протокол
испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
№ ХО-2068 от 15.10.2014 г.

Всего страниц -1

- 1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).
2 Наименование продукции: нож нескладной мод. «Коршун-2»



- 3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).
4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.
5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.
6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	270,0-310,0	275,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	155,0-175,0	155,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	115,0-135,0	120,0
толщина обуха, мм	Более 2,6	2,6-5,8	3,5
ширина клинка, мм	Не регламентируется	26,0-36,0	32,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	19,0-29,0	21,0
твёрдость клинка, HRC	более 42	58-62	58
конструкция изделия	Нож должен иметь травмоопасную рукоять	Наличие травмоопасной рукояти	Соответствует: рукоять травмоопасная - глубина подпальцевых выемок 1,5 мм

7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной мод. «Коршун-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - **разделочным** ножом, не относящимся к оружию (нож имеет травмоопасную рукоять - глубина подпальцевых выемок менее 4 мм).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель


подпись

А.В.Медведев
инициалы, фамилия